

単位mm

ねじの呼び d	ねじの 山数	D	t	ℓ	do	B	m	N	Oリング No.	推奨締付けトルク kgf・m
1/8	28	15	2	8	8	5	3.5	2.1	P 8	1.5
1/4	19	19.5	2	10	11.2	6	4.3	2.6	P11	3
3/8	19	22.5	3	11	14.2	8	5	2.6	P14	5
1/2	14	27.5	3	14	18.2	10	6	2.6	P18	8
3/4	14	36	4	16	23.2	12	7	3.6	P22.4	15
1	11	41	4	20	29.2	17	9	3.6	P29	25

※1¼、1½、2は御注文により製作いたします。

特徴

1. 六角穴ですので狭い場所でも十分な締付けが可能です。
2. 機械の安全性、信頼性を高める優れた耐圧性能を実現。
350kgf/cm²の動圧テストで耐圧性能が実証されています。