

呼び Nom-size d	P ピッチ Pitch	S 六角穴の 二面幅 呼び	t		先端部 Screw End														
			六角穴の深さ 最小 min		くぼみ先 Cup point		平先 Flat point		棒先 Full Dog Point						とがり先 Conepoint		Eポイント E point		
			1) 1 欄	2) 2 欄	dz		dp		dp		r _s	3) Z(短い棒先) Short dog point		4) Z(長い棒先) Long dog point		dt	d _s		v
					最大 max.	最小 min.	最大 max.	最小 min.	最大 max.	最小 min.		約 approx	最大 max.	最小 min.	最大 max.		最小 min.	最大 max.	
M1.6	0.35	0.7	0.7	1.5	0.8	0.55	0.8	0.55	0.8	0.55	0.1	0.65	0.4	1.05	0.8	0.16	—	—	—
2	0.4	0.9	0.8	1.7	1.0	0.75	1.0	0.75	1.0	0.75	0.1	0.75	0.5	1.25	1.0	0.2	1.2	1.0	0.15
2.5	0.45	1.3	1.2	2.0	1.2	0.95	1.5	1.25	1.5	1.25	0.2	0.88	0.63	1.5	1.25	0.25	1.5	1.2	0.2
(2.6)	0.45	1.3	2.0		(1.3)		(1.6)		1.5	1.4	0.2	(1.5)				(0.25)	1.5	1.2	0.2
3	0.5	1.5	1.2	2.0	1.4	1.15	2.0	1.75	2.0	1.75	0.3	1.0	0.75	1.75	1.5	0.3	1.7	1.4	0.2
4	0.7	2	1.5	2.5	2.0	1.75	2.5	2.25	2.5	2.25	0.3	1.25	1.0	2.25	2.0	0.4	2.2	1.9	0.2
5	0.8	2.5	2.0	3.0	2.5	2.25	3.5	3.2	3.5	3.2	0.3	1.5	1.25	2.75	2.5	0.5	2.8	2.4	0.25
6	1.0	3	2.0	3.5	3.0	2.75	4.0	3.7	4.0	3.7	0.4	1.75	1.5	3.25	3.0	1.5	3.3	2.9	0.25
8	1.25	4	3.0	5.0	5.0	4.7	5.5	5.2	5.5	5.2	0.4	2.25	2.0	4.3	4.0	2.0	4.7	4.3	0.25
10	1.5	5	4.0	6.0	6.0	5.7	7.0	6.64	7.0	6.64	0.5	2.75	2.5	5.3	5.0	2.5	5.9	5.4	0.3
12	1.75	6	4.8	8.0	8.0	7.64	8.5	8.14	8.5	8.14	0.6	3.25	3.0	6.3	6.0	3.0	7.5	7.0	0.3
(14)	2	6	5.6	9.0	9.0	8.64	10.0	9.64	10.0	9.64	0.8	3.8	3.5	7.36	7.0	4.0	—	—	—
16	2	8	6.4	10.0	10.0	9.64	12.0	11.57	12.0	11.57	0.8	4.3	4.0	8.36	8.0	4.0	—	—	—
(18)	2.5	8	7.2	11.0	12.0	11.57	13.0	12.57	13.0	12.57	0.8	4.8	4.5	9.36	9.0	5.0	—	—	—
20	2.5	10	8.0	12.0	14.0	13.57	15.0	14.57	15.0	14.57	1.0	5.3	5.0	10.36	10.0	5.0	—	—	—

備考 Eポイント、およびM2.6、M14、M18については、JISに規定されておりません。

呼び Non size d	保証トルク Proof Torque kgf-cm [N·m]	推奨締付けトルク Recommended Seating Torque kgf-cm [N·m]	使用スパナサイズ Key Engagement
M1.6	0.7 [0.07]	0.4 [0.04]	0.7
2	1.5 [0.15]	0.9 [0.09]	0.9
2.5	4.5 [0.44]	2.7 [0.26]	1.3
(2.6)	4.5 [0.44]	2.7 [0.26]	1.3
3	12 [1.17]	7 [0.69]	1.5
4	28 [2.74]	17 [1.67]	2
5	60 [5.88]	36 [3.53]	2.5
6	100 [9.8]	60 [5.9]	3
8	240 [23.5]	145 [14.2]	4
10	460 [45.1]	280 [27.5]	5
12	790 [77.5]	480 [47.1]	6
(14)	900 [88.3]	540 [53.0]	6
16	1900 [186]	1200 [118]	8
(18)	2150 [211]	1300 [128]	8
20	3700 [363]	2200 [216]	10

■ ℓ の許容差 Tolerance on ℓ 単位mm

ℓ Division of ℓ	許容差 Tolerance
≤ 3	± 0.2
$3 < \ell \leq 10$	± 0.3
$10 < \ell \leq 30$	± 0.4
$30 < \ell \leq 50$	± 0.5
$50 <$	± 0.6