

単位mm

呼び Nom Size d	d <sub>i</sub>		D		H	B		m		R	K	C	S
	最大 max	最小 min	最大 max	最小 min	最大 max	最大 max	最小 min	最大 max	最小 min	約 approx	最大 max	約 approx	有効ねじ長さ min. Thread Length
M3	3.0	2.86	6.0	5.7	1.7	2.046	2.006	1.2	0.95	0.1	0.8	0.25	12
4	4.0	3.82	8.0	7.6	2.3	2.566	2.506	1.8	1.55	0.2	1.0	0.3	14
5	5.0	4.82	10.0	9.6	2.8	3.066	3.006	2.3	2.05	0.2	1.2	0.3	16
6	6.0	5.82	12.0	11.6	3.3	4.085	4.010	2.5	2.25	0.3	1.5	0.4	18
8	8.0	7.78	16.0	15.6	4.4	5.085	5.010	3.5	3.2	0.5	1.8	0.4	22
10	10.0	9.78	20.0	19.5	5.5	6.085	6.010	4.4	4.1	0.5	2.2	0.5	26
12	12.0	11.73	24.0	23.5	6.5	8.103	8.013	4.6	4.3	1	2.5	0.5	30
16	16.0	15.73	30.0	29.5	7.5	10.103	10.013	5.3	5.0	1	3.0	0.5	38

単位mm

呼び Nom Size d	基準寸法 ℓ															引張荷重 Tensile Load (kgf) [N]	
	全ねじ										半ねじ						
M3		8	10	12	14	15	16	18	20	25	30	35	40			530	[5,200]
4	8	10	12	14	15	16	18	20	25	30	35	40				930	[9,100]
5	10	12	14	15	16	18	20	25	30	35	40	45	50			1,500	[14,710]
6	12	14	15	16	18	20	25	30	35	40	45	50	60			2,130	[20,890]
8	14	15	16	18	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80		3,880	[38,050]
10		16	18	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	6,150	[60,310]
12			20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100		8,900	[87,280]
16				30	35	40	45	50	60	70	80	90	100			16,600	[162,800]

■Sの許容差(Tolerance on S)単位mm

Division of S	許容差 (Tolerance)
≤ 18	+2 0
18~30	+3 0
30 ≤	+4 0

■ℓの許容差(Tolerance on ℓ)単位mm

Division of ℓ	M3~M10	M12~M16
≤ 50	±0.4	±0.5
50~120	±0.5	±0.6
120~250	±0.6	±0.7