

単位mm

呼びと ねじ山数 Designation of Thread	基 準 径 Gauge Line				六 角 穴 Hexagon Socket			長 さ Length	K	E	d ₂ ※	推奨締付け ※ ※ トルク Recommended Seating Torque kgf·cm (N·m) (参 考 ref)
	外 径 D Major D.	有効径 D ₁ Pitch D.	a		B	m		ℓ	約 approx	最 小 min	参 考 ref	
			位 置 Basic Size	許容差 Tolerance		最 大 max	最 小 min					
1/16-28	7.723	7.142	0.45	+1.1 0	4	3.5	3.0	6	1	1	6.0	60 [5.9]
1/8-28	9.728	9.147	0.45	+1.1 0	5	4.0	3.5	7	1.3	1.5	8.2	130 [12.8]
1/4-19	13.157	12.301	0.7	+1.5 0	6	5.0	4.5	8.9	1.5	1.5	11.0	300 [29.4]
3/8-19	16.662	15.806	0.7	+1.5 0	8	6.0	5.5	10	1.5	1.5	14.0	600 [58.8]
1/2-14	20.955	19.793	0.9	+2 0	10	7.0	6.5	12	2	1.5	17.5	1,000 [98]
3/4-14	26.441	25.279	0.9	+2 0	14	9.5	7.5	14	2	2	23.0	1,700 [167]
1-11	33.249	31.770	1.1	+2.2 0	17	11	9	16.5	3	2	29.0	2,500 [245]
1-1/4-11	41.910	40.431	1.1	+2.2 0	22	12.5	10.5	19	3	2	37.5	3,500 [343]
1-1/2-11	47.803	46.324	1.1	+2.2 0	22	12.5	10.5	20	3	2	43.5	5,000 [490]
2-11	59.614	58.135	1.1	+2.2 0	27	12.5	10.5	22	3	2	55	7,000 [687]

※ d₂はドリル径で、テーパリーマをほどこす場合の下穴径です。

※※推奨締付けトルクはめねじの材質が軟鋼や鋳鉄等に対する値です。(めねじ材がA₂系の場合は、これの60~70%を推奨します。)